

LKIMM



FORZA III BAUREIHE

**ZWEI-PLATTEN ENERGIESPARENDE
UND HOCHPRÄZISE SERVO
SPRITZGIEßMASCHINE**

LK INJECTION MOLDING MACHINE CO.,LTD.

Address: Unit A, 8/F., Mai Wah Industrial Building, 1-7 Wah Sing Street, Kwan Chung, Hong Kong

Tel: +852 3412 5500

Fax: +852 3412 5511

E-mail: sales@lk.world

Website: www.lk.world



CAT.NO.:E2023-4

LK-SPRITZGIEßMASCHINE

FORZA-III BAUREIHE

Zwei-Platten Energiesparende und hochpräzise Servo-Spritzgießmaschine

Anwendungen: Automobil-Teile, Haushaltsprodukte, Behälter, Sanitärbereich, Paletten, Rohrfittinge.

4.500 – 70.000 KN
Schliesskraft



SCHLIESSEINHEIT

Kurze Hubzylinder

hohe Schliesskraft, kurze Druckaufbauzeit
Minimierung des Energieverbrauchs

Schnell laufender Zylinder

Diagonale Anordnung für maximalen Zugriff auf den Werkzeugbereich

Berührungslose Maschinenholme an der beweglichen Aufspannplatte

Hervorragender Schutz des Werkzeuges, reibungslos
Minimale Verschmutzung des Werkzeugbereichs
Erprobtes und bewährtes System

Starke Gussplatte

Hervorragende Steifigkeit, schnelle Trockenlaufzeit
Von außen frei zugänglicher Auswerferbereich

Synchronisierte Verriegelung

Schnell und präzise, kurze Verriegelungszeit

Lineare Führungen

Perfekte Plattenabstützung, exakte
Werkzeugführung und Plattenparallelität
Energieeffiziente Werkzeugbewegung

EINSPRITZEINHEIT

Ergonomie

Komfort, Effizienz, Sicherheits- Maschinen- design
weniger Stellfläche

Schnecke und Zylinder

verschiedene Designs für unterschiedliche
Anwendungen zur Optimierung der Qualität

Bewährtes Plastifiziersystem

maximale Reproduzierbarkeit und
homogene Schmelze

Elektrische Plastifizierung

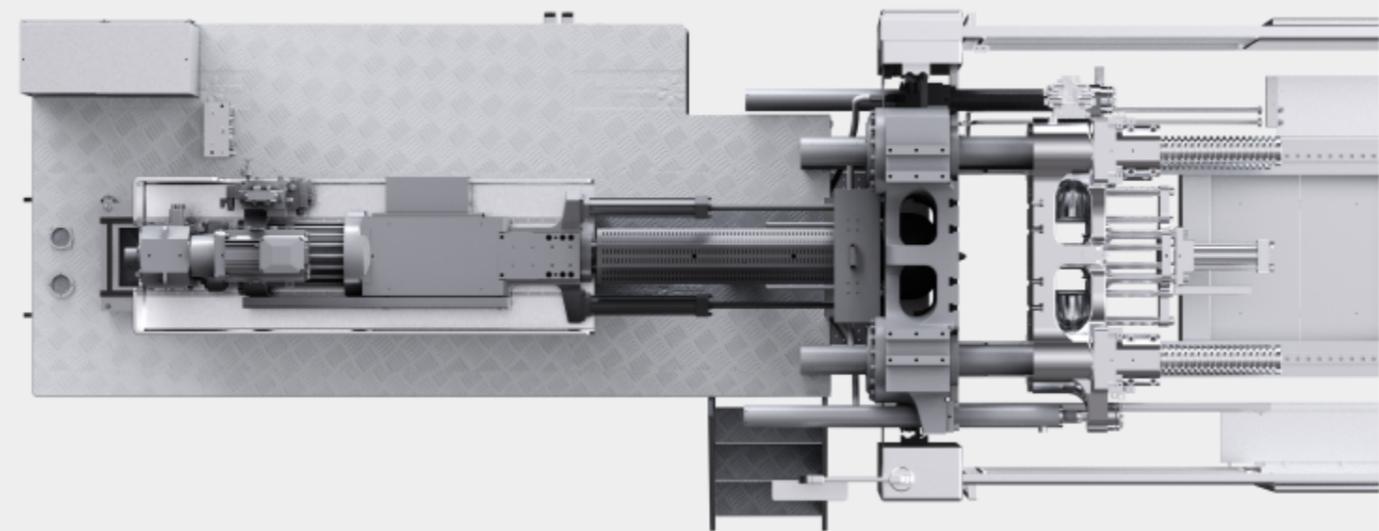
hohe Plastifizierleistung zur Verkürzung der
Gesamtzykluszeit, ideal für effiziente Ergebnisse

Vielseitige Antriebstechnik

Hervorragende Beschleunigung der Bewegungen
flexible Auswahl, optimiert für unterschiedliche Anforderungen

Flexibilität durch Modularität

Kombinationsfreiheit bei Schließ-, Spritz- und
Schliesseinheit



ANWENDUNG

Eine vielseitige und effiziente Lösung für große Teile.

Die energiesparende Zweiplatten-Servomaschine Forza von LK kombiniert die Entwicklung von Maschinenbedienung, Hydraulik und Steuerung in einem. Mit der kompakten Forza Zweiplatten-Spritzgießmaschine genießen Sie die Freiheit der kleinen Stellfläche, der multifunktionalen Prozessfähigkeit und der vielen anwendungsorientierten Optionen, die anspruchsvolle Verarbeiter benötigen.

Sie verfügt über eine flexible und modulare Schliesskraftauswahl mit einer Vielfalt passender Einspritzaggregate als „Plug-and-Play-Module“, die perfekt für unterschiedliche Märkte und Anwendungen einsetzbar sind.

Dank der Servo-Pumpentechnologie bei den großen Tonnagen auf der Zwei-Platten-Maschinen-Plattform, ist das Ergebnis eine hervorragende Zykluszeit bei enormer Energieeinsparung.

Mit ihrem flexiblen Layout und ihrer kompakten Größe lässt sich die Forza ideal in Ihre Produktion integrieren. Ganz gleich, ob Sie große Teile produzieren, hochentwickelte Komponenten für die Automobilindustrie herstellen oder eine perfekte Oberfläche für Ihre Hightech-Produkte benötigen.

LK - Der Zeit voraus

Die Zukunft der Spritzgießmaschine ist anregend und herausfordernd, dank der fortschreitenden Technologie und der kontinuierlichen Entwicklung besserer Materialien. LK hat sich zum Ziel gesetzt, einzigartige Vorteile und Nutzen für spezifische Anwendungen zu bieten. Deshalb arbeiten wir ständig daran, gemeinsam mit Ihnen neue Technologien zu entwickeln. Somit erreichen Sie die Ziele einer kostengünstigen Lösung für eine effiziente Fertigung, perfekte Oberflächen und Materialkombination.

- Verbesserte und leichtere Materialien und automatisierte Systeme senken die Kosten und rationalisieren die Prozesse.
- Kundenspezifische Entwicklungen ermöglichen es uns, Präzisionstechnologie einzusetzen, um Qualitätsprodukte nach genauen Vorgaben zu fertigen.
- Das wachsende Bewusstsein für den Klimawandel und andere Umweltfaktoren wird auch weiterhin die Nachfrage nach umweltfreundlicheren Materialien steigern, um recycelte, wiederaufbereitete und erneuerbare Kunststoffe verarbeiten zu können.



Automobilindustrie



Haushaltsgeräte-Industrie



Sanitär-Bedarf



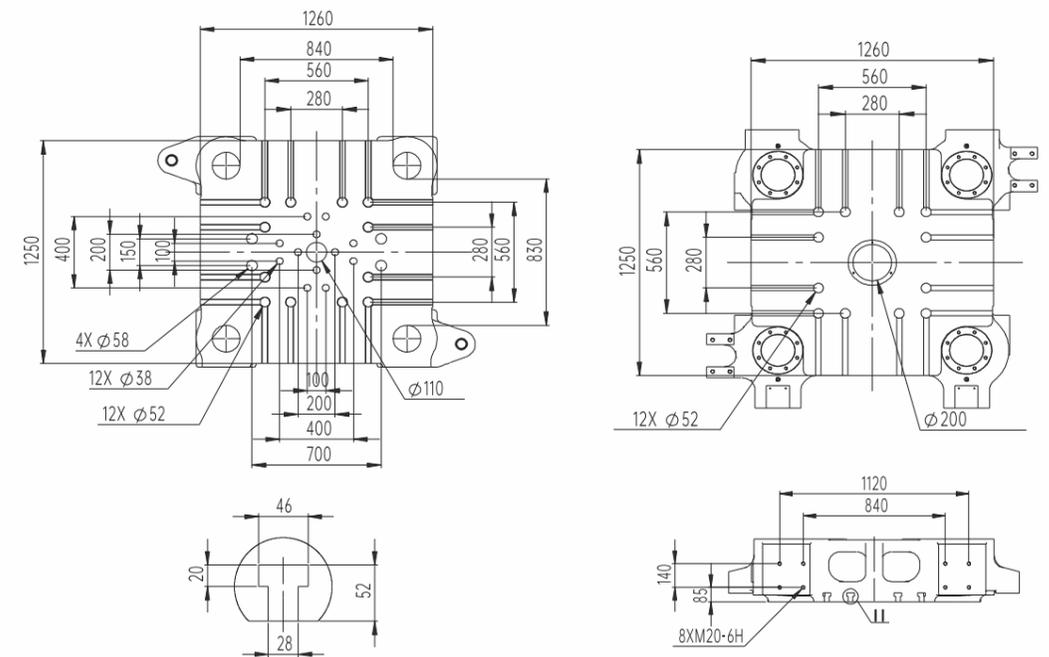
Logistik-Industrie

SPEZIFIKATIONEN

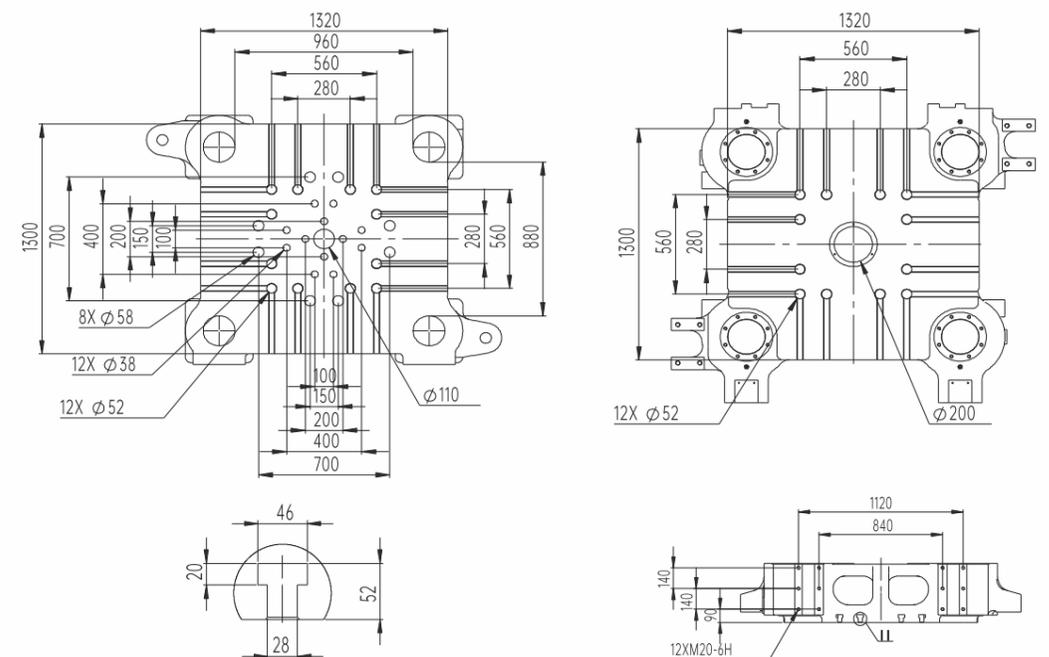
Position	Einheit	FA450		FA550	
		Option	Standard	Option	Standard
Plastifizier-Einspritzaggregat		2.300		3.500	
Schulßgewicht (PS)	g	996	1.155	1.527	1.737
	OZ	35	41	54	61
Schneckendurchmesser	mm	65	70	75	80
L/D-Verhältnis der Schnecke		23	22	24	23
Einspritzvolumen	ccm	1.094	1.269	1.678	1.909
Schneckenhub	mm	330	330	380	380
Schneckendrehzahl	UpM	157	157	134	134
Plastifizierkapazität (max. in PS)	kg/h	142	178	187	227
Einspritzdruck	Bar	219	189	210	185
Einspritzkapazität	ccm/s	426	494	499	568
Aggregathub	mm	460		500	
Aggregatanlagekraft	kN	100		100	
Schließereinheit					
Schließkraft	kN	4.500		5.500	
Werkzeughöhe (min)	mm	350		400	
Werkzeughöhe (max)	mm	900		950	
Max. Öffnungsweg zw. den Platten	mm	1.650		1.750	
Öffnungshub (max.)	mm	1.300		1.350	
Lichte Weite der Holme (H x B)	mm	840x830		960x880	
Auswerferweg (max.)	mm	250		250	
Auswerferkraft (max.)	kN	160		190	
Anzahl der Auswerferbolzen		11		11	
Weiteres					
Leistung Pumpenmotor	kW	74		77	
Systemdruck	MPa	17.5		17.5	
Volumen Öltank	L	1.000		1.000	
Heizleistung	kW	26		34	
Anzahl Heizzonen		6+D		6+D	
Maschinenmaße (L x B x H)	m	8.33x2.43x2.24		8.58x 2.56x 2.29	
Maschinengewicht	ton	20		22	
Min Werkzeug-Grösse	mm	560x550		640x580	
Werkzeug-Gew. (feste Seite)	kg	1468		1878	
Werkzeug-Gew. (bewegl. Seite)	kg	2.937		3.756	

Die Maschinenabmessungen können je nach Kombination von Schließereinheit und Einspritzereinheit geändert werden, die obigen Abmessungen nur als Referenz. Wir behalten uns das Recht vor, technische Verbesserungen ohne weitere Ankündigung vorzunehmen.

Platten Abmessungen FA450



Platten Abmessungen FA550

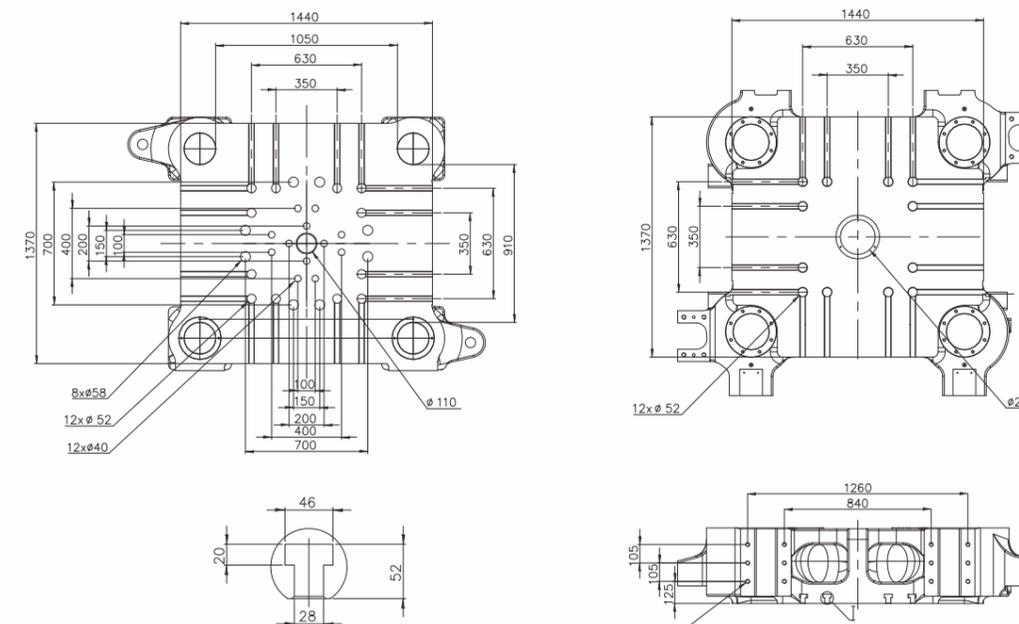


SPEZIFIKATIONEN

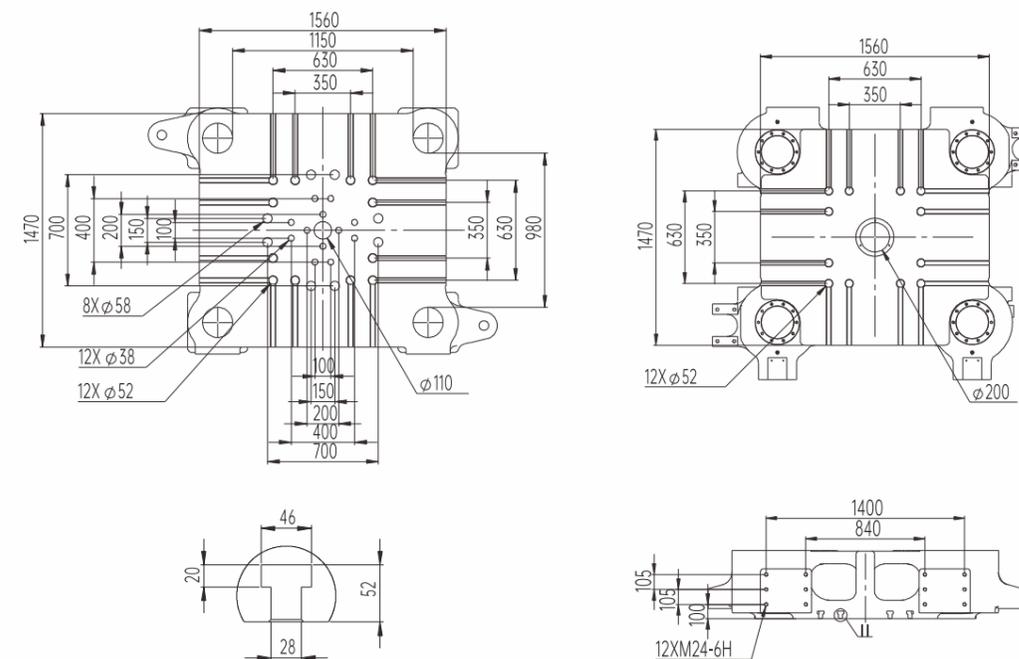
Position	Einheit	FA650		FA750	
Plastifizier-Einspritzaggregat		5.000		5.000	
		Option	Standard	Option	Standard
Schulßgewicht (PS)	g	2.271	2.546	2.271	2.546
	OZ	80	90	80	90
Schneckendurchmesser	mm	85	90	85	90
L/D-Verhältnis der Schnecke		24	22	24	22
Einspritzvolumen	ccm	2.496	2.798	2.496	2.798
Schneckenhub	mm	440	440	440	440
Schneckenanzahl	UpM	112	112	131	131
Plastifizierkapazität (max. in PS)	kg/h	227	270	266	315
Einspritzdruck	Bar	204	182	204	182
Einspritzkapazität	ccm/s	573	642	716	803
Aggregathub	mm	530		580	
Aggregatanlagekraft	kN	100		100	
Schließereinheit					
Schließkraft	kN	6.500		7.500	
Werkzeughöhe (min)	mm	400		450	
Werkzeughöhe (max)	mm	1.000		1.050	
Max. Öffnungsweg zw. den Platten	mm	1.750		1.850	
Öffnungshub (max.)	mm	1.350		1.400	
Lichte Weite der Holme (H x B)	mm	1.050x910		1.150x980	
Auswerferweg (max.)	mm	250		300	
Auswerferkraft (max.)	kN	190		260	
Anzahl der Auswerferbolzen		11		11	
Weiteres					
Leistung Pumpenmotor	kW	80		144	
Systemdruck	MPa	17.5		17.5	
Volumen Öltank	L	1.000		1.250	
Heizleistung	kW	41		41	
Anzahl Heizzonen		6+D		6+D	
Maschinenmaße (L x B x H)	m	8.68x2.66x2.34		9.03x2.9x 2.39	
Maschinengewicht	ton	27		30	
Min Werkzeug-Größe	mm	700x600		760x 650	
Werkzeug-Gew. (feste Seite)	kg	2.236		2.769	
Werkzeug-Gew. (bewegl. Seite)	kg	4.472		5.538	

Die Maschinenabmessungen können je nach Kombination von Schließereinheit und Einspritzereinheit geändert werden, die obigen Abmessungen nur als Referenz. Wir behalten uns das Recht vor, technische Verbesserungen ohne weitere Ankündigung vorzunehmen.

Platten Abmessungen FA650



Platten Abmessungen FA750

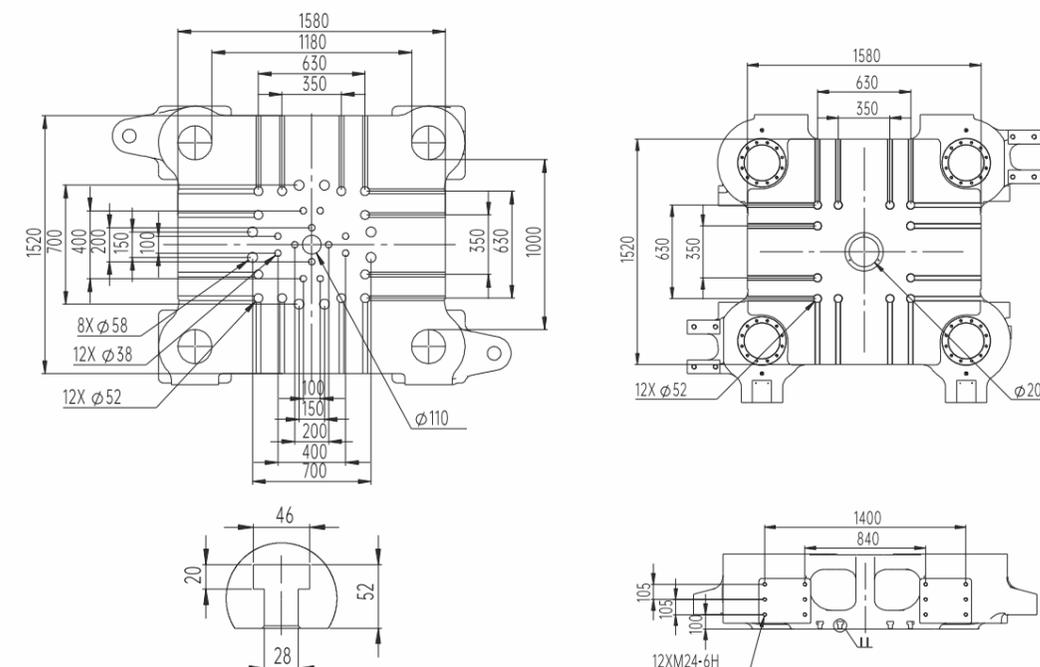


SPEZIFIKATIONEN

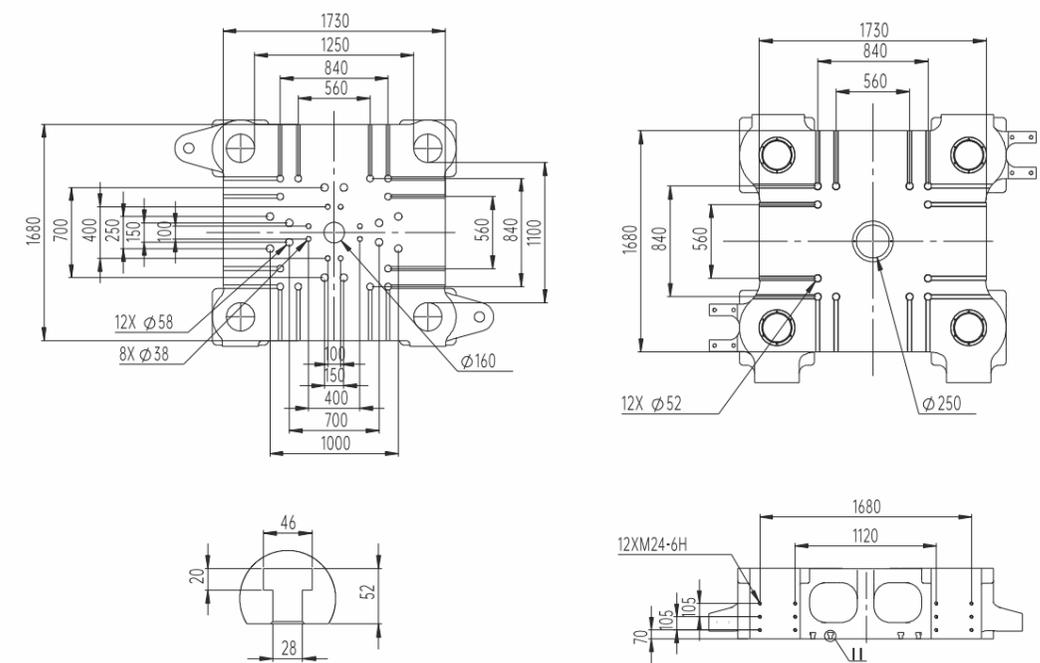
Position	Einheit	FA900		FA1000	
Plastifizier-Einspritzaggregat		7.400		7.400	
		Option	Standard	Option	Standard
Schulßgewicht (PS)	g	2.893	3.572	2.893	3.572
	OZ	102	126	102	126
Schneckendurchmesser	mm	90	100	90	100
L/D-Verhältnis der Schnecke		24	22	24	22
Einspritzvolumen	ccm	3.179	3.925	3.179	3.925
Schneckenhub	mm	500	500	500	500
Schneckendrehzahl	UpM	115	115	115	115
Plastifizierkapazität (max. in PS)	kg/h	277	380	277	380
Einspritzdruck	Bar	235	191	235	191
Einspritzkapazität	ccm/s	744	918	744	918
Aggregathub	mm	610		660	
Aggregatanlagekraft	kN	130		130	
Schließereinheit					
Schließkraft	kN	9.000		10.000	
Werkzeughöhe (min)	mm	500		600	
Werkzeughöhe (max)	mm	1.100		1.200	
Max. Öffnungsweg zw. den Platten	mm	2.100		2.400	
Öffnungshub (max.)	mm	1.600		1.800	
Lichte Weite der Holme (H x B)	mm	1.180x1.000		1.250x1.100	
Auswerferweg (max.)	mm	300		300	
Auswerferkraft (max.)	kN	350		350	
Anzahl der Auswerferbolzen		11		13	
Weiteres					
Leistung Pumpenmotor	kW	120		120	
Systemdruck	MPa	17.5		17.5	
Volumen Öltank	L	1.800		1.800	
Heizleistung	kW	49		49	
Anzahl Heizzonen		7+D		7+D	
Maschinenmaße (L x B x H)	m	10.21x3.02x2.47		10.85x3.36x2.49	
Maschinengewicht	ton	38		48	
Min Werkzeug-Größe	mm	780x660		830x730	
Werkzeug-Gew. (feste Seite)	kg	3.037		3.861	
Werkzeug-Gew. (bewegl. Seite)	kg	6.075		7.722	

Die Maschinenabmessungen können je nach Kombination von Schließereinheit und Einspritzereinheit geändert werden, die obigen Abmessungen nur als Referenz. Wir behalten uns das Recht vor, technische Verbesserungen ohne weitere Ankündigung vorzunehmen.

Platten Abmessungen FA900



Platten Abmessungen FA1.000

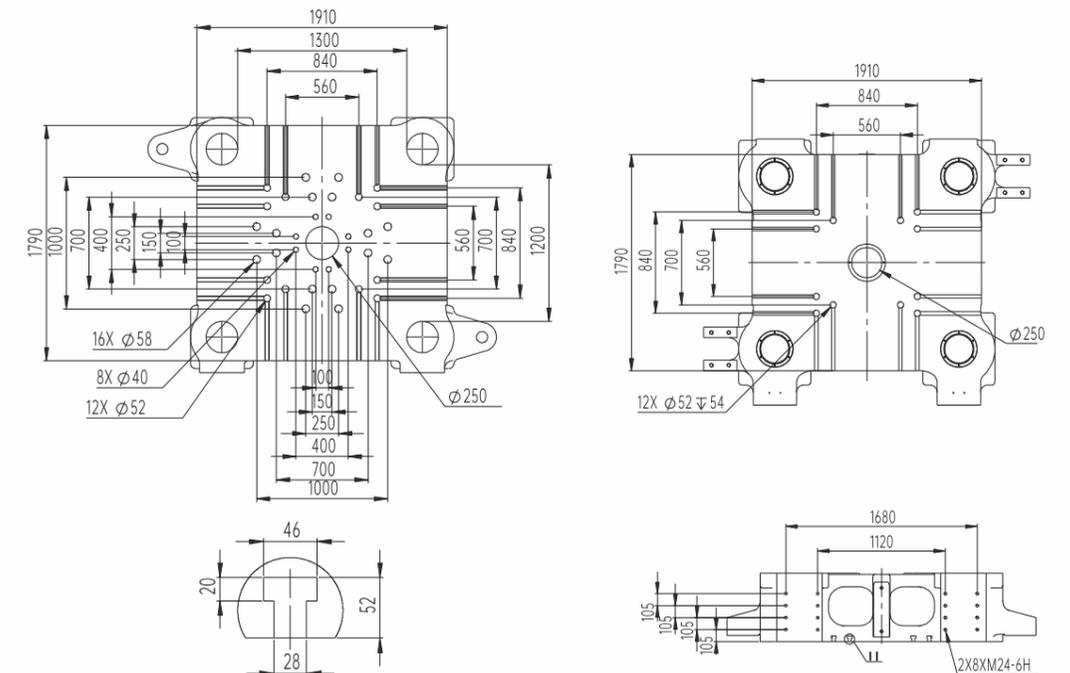


SPEZIFIKATIONEN

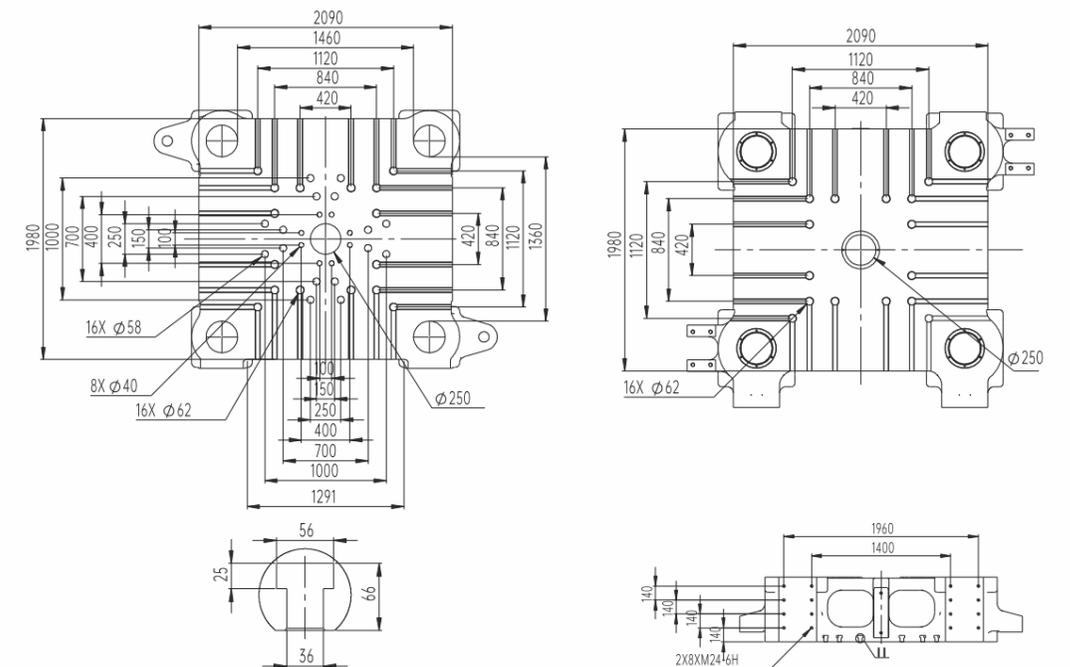
Position	Einheit	FA1200		FA1400	
Plastifizier-Einspritzaggregat		9.200		11.900	
		Option	Standard	Option	Standard
Schußgewicht (PS)	g	3.929	4.754	5.186	6.172
	OZ	139	168	183	218
Schneckendurchmesser	mm	100	110	110	120
L/D-Verhältnis der Schnecke		24	22	24	22
Einspritzvolumen	ccm	4.318	5.224	5.699	6.782
Schneckenhub	mm	550	550	600	600
Schneckenanzahl	UpM	100	100	100	100
Plastifizierkapazität (max. in PS)	kg/h	330	440	440	571
Einspritzdruck	Bar	214	177	209	175
Einspritzkapazität	ccm/s	1.020	1.235	1.047	1.247
Aggregathub	mm	820		820	
Aggregatanlagekraft	kN	130		130	
Schließeinheit					
Schließkraft	kN	12.000		14.000	
Werkzeughöhe (min)	mm	600		700	
Werkzeughöhe (max)	mm	1.300		1.450	
Max. Öffnungsweg zw. den Platten	mm	2.700		3.100	
Öffnungshub (max.)	mm	2.100		2.400	
Lichte Weite der Holme (H x B)	mm	1.300x1.200		1.460x1.360	
Auswerferweg (max.)	mm	400		400	
Auswerferkraft (max.)	kN	490		490	
Anzahl der Auswerferbolzen		13		13	
Weiteres					
Leistung Pumpenmotor	kW	216		216	
Systemdruck	MPa	17.5		17.5	
Volumen Öltank	L	1.800		1.800	
Heizleistung	kW	62		80	
Anzahl Heizzonen		7+D		7+D	
Maschinenmaße (L x B x H)	m	12.19x3.5x3.38		12.39x3.7x3.51	
Maschinengewicht	ton	66		74	
Min Werkzeug-Größe	mm	860x800		970x 900	
Werkzeug-Gew. (feste Seite)	kg	4.746		6.737	
Werkzeug-Gew. (bewegl. Seite)	kg	9.491		13.474	

Die Maschinenabmessungen können je nach Kombination von Schließeinheit und Einspritzeinheit geändert werden, die obigen Abmessungen nur als Referenz. Wir behalten uns das Recht vor, technische Verbesserungen ohne weitere Ankündigung vorzunehmen.

Platten Abmessungen FA1.200



Platten Abmessungen FA1.400

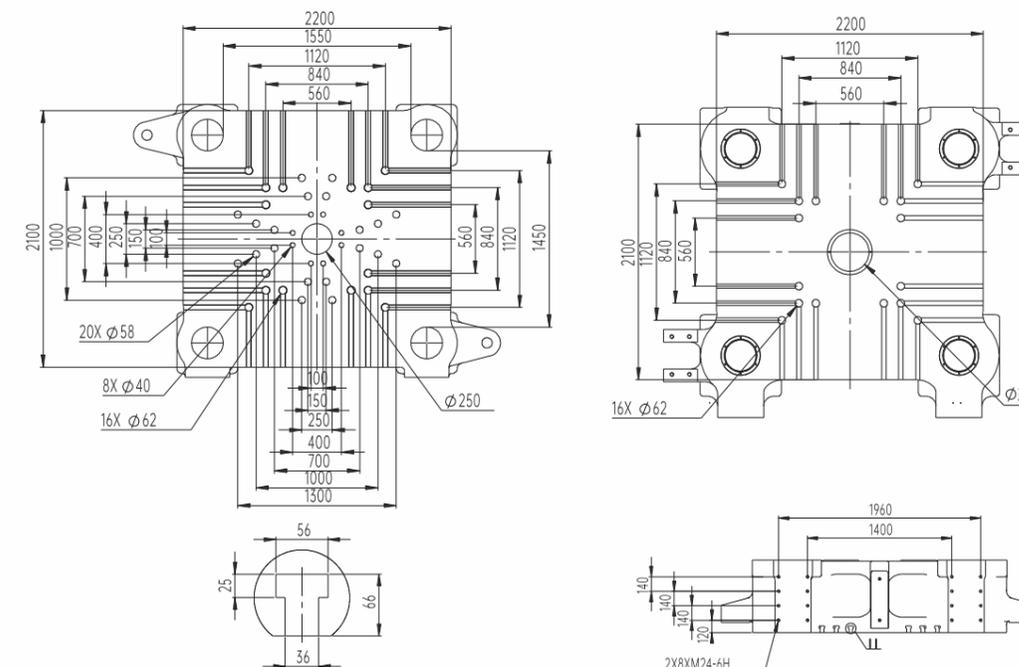


SPEZIFIKATIONEN

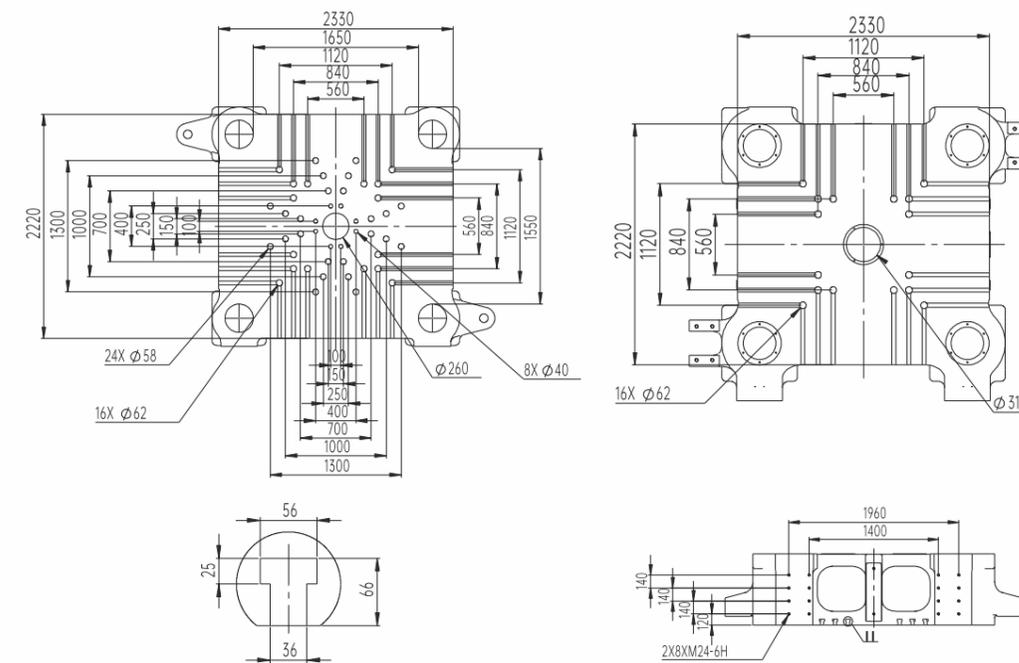
Position	Einheit	FA1600		FA1800	
Plastifizier-Einspritzaggregat		16.300		16.300	
		Option	Standard	Option	Standard
Schulßgewicht (PS)	g	7.534	8.788	7.534	8.788
	OZ	266	310	266	310
Schneckendurchmesser	mm	125	135	125	135
L/D-Verhältnis der Schnecke		24	22	24	22
Einspritzvolumen	ccm	8.279	9.657	8.279	9.657
Schneckenhub	mm	675	675	675	675
Schneckenanzahl	UpM	82	82	82	82
Plastifizierkapazität (max. in PS)	kg/h	529	667	529	667
Einspritzdruck	Bar	198	169	198	169
Einspritzkapazität	ccm/s	1.107	1.291	1.107	1.291
Aggregathub	mm	820		820	
Aggregatanlagekraft	kN	130		130	
Schließereinheit					
Schließkraft	kN	16.000		18.000	
Werkzeughöhe (min)	mm	700		750	
Werkzeughöhe (max)	mm	1.550		1.600	
Max. Öffnungsweg zw. den Platten	mm	3.300		3.400	
Öffnungshub (max.)	mm	2.600		2.650	
Lichte Weite der Holme (H x B)	mm	1.550x1.450		1.650x1.550	
Auswerferweg (max.)	mm	400		450	
Auswerferkraft (max.)	kN	490		660	
Anzahl der Auswerferbolzen		17		17	
Weiteres					
Leistung Pumpenmotor	kW	216		216	
Systemdruck	MPa	17.5		17.5	
Volumen Öltank	L	1.800		1.800	
Heizleistung	kW	92		92	
Anzahl Heizzonen		7+D		7+D	
Maschinenmaße (L x B x H)	m	13.06x3.79x3.61		13.42x3.95x4.19	
Maschinengewicht	ton	88		98	
Min Werkzeug-Größe	mm	1.030x960		1.100x1.030	
Werkzeug-Gew. (feste Seite)	kg	8.152		9.575	
Werkzeug-Gew. (bewegl. Seite)	kg	16.303		19.151	

Die Maschinenabmessungen können je nach Kombination von Schließereinheit und Einspritzereinheit geändert werden, die obigen Abmessungen nur als Referenz. Wir behalten uns das Recht vor, technische Verbesserungen ohne weitere Ankündigung vorzunehmen.

Platten Abmessungen FA1.600



Platten Abmessungen FA1.800

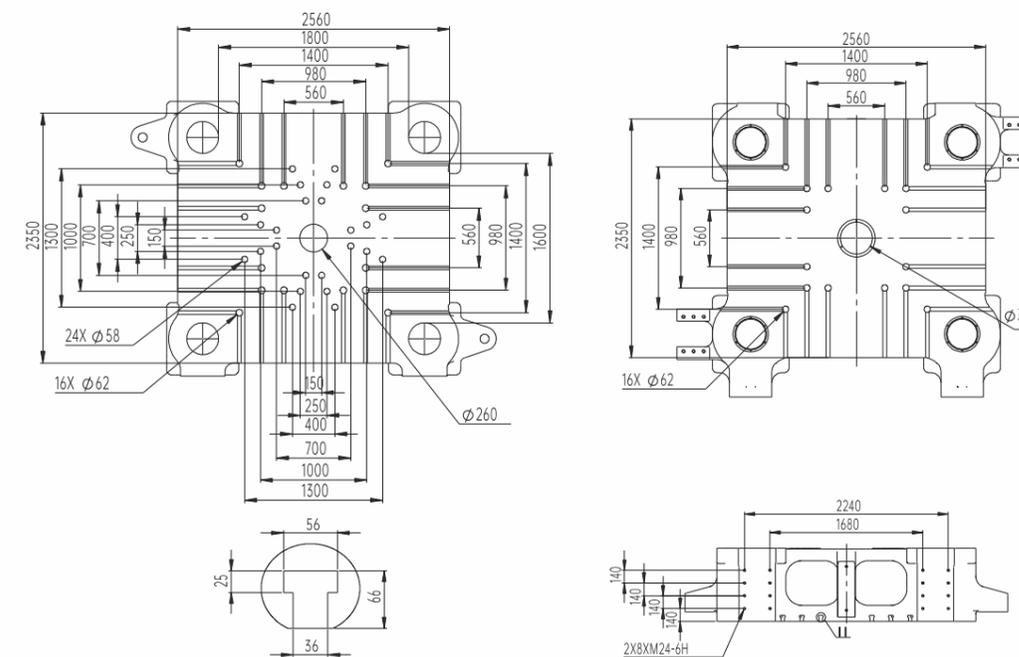


SPEZIFIKATIONEN

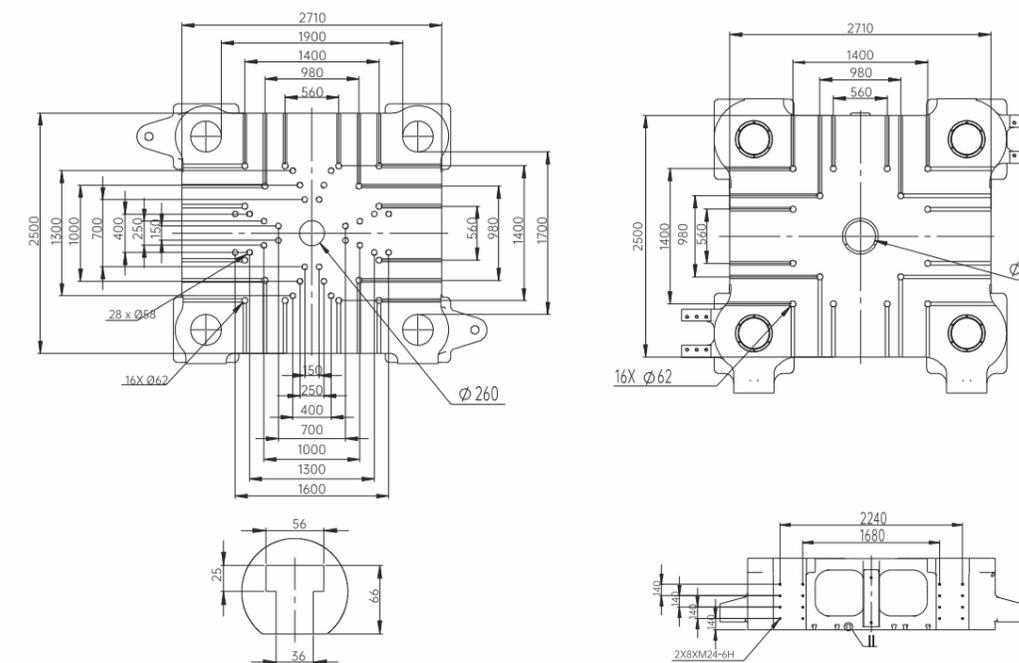
Position	Einheit	FA2000		FA2500	
Plastifizier-Einspritzaggregat		25.300		25.300	
		Option	Standard	Option	Standard
Schußgewicht (PS)	g	11.201	12.858	11.201	12.858
	OZ	395	454	395	454
Schneckendurchmesser	mm	140	150	140	150
L/D-Verhältnis der Schnecke		24	22	24	22
Einspritzvolumen	ccm	12.309	14.130	12.309	14.130
Schneckenhub	mm	800	800	800	800
Schneckenanzahl	UpM	79	79	79	79
Plastifizierkapazität (max. in PS)	kg/h	716	881	716	881
Einspritzdruck	Bar	206	179	206	179
Einspritzkapazität	ccm/s	1.418	1.628	1.418	1.628
Aggregathub	mm	900		1.030	
Aggregatanlagekraft	kN	200		200	
Schließereinheit					
Schließkraft	kN	20.000		25.000	
Werkzeughöhe (min)	mm	800		800	
Werkzeughöhe (max)	mm	1.700		1.800	
Max. Öffnungsweg zw. den Platten	mm	3.600		3.800	
Öffnungshub (max.)	mm	2.800		3.000	
Lichte Weite der Holme (H x B)	mm	1.800x1.600		1.900x1.700	
Auswerferweg (max.)	mm	450		550	
Auswerferkraft (max.)	kN	660		660	
Anzahl der Auswerferbolzen		17		17	
Weiteres					
Leistung Pumpenmotor	kW	288		288	
Systemdruck	MPa	17.5		17.5	
Volumen Öltank	L	2.500		2.500	
Heizleistung	kW	112		112	
Anzahl Heizzonen		7+D		7+D	
Maschinenmaße (L x B x H)	m	14.46x4.32x3.75		15.12x4.36x3.94	
Maschinengewicht	ton	115		143	
Min Werkzeug-Größe	mm	1.200x1.060		1.260x1.130	
Werkzeug-Gew. (feste Seite)	kg	11.457		13.605	
Werkzeug-Gew. (bewegl. Seite)	kg	22.913		27.210	

Die Maschinenabmessungen können je nach Kombination von Schließereinheit und Einspritzereinheit geändert werden, die obigen Abmessungen nur als Referenz. Wir behalten uns das Recht vor, technische Verbesserungen ohne weitere Ankündigung vorzunehmen.

Platten Abmessungen FA2.000



Platten Abmessungen FA2.500

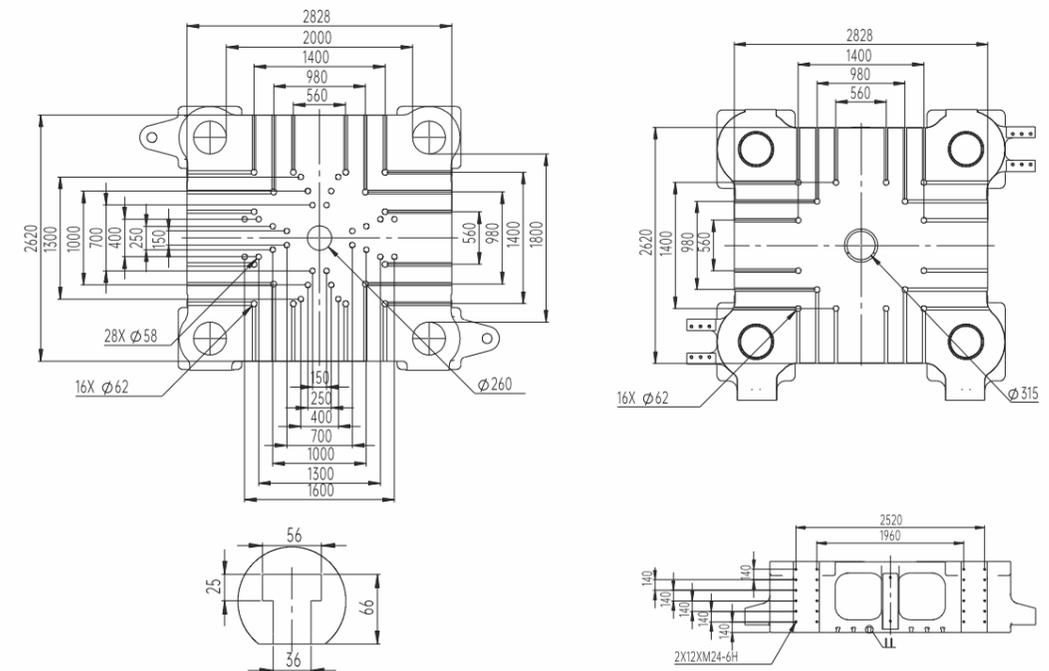


SPEZIFIKATIONEN

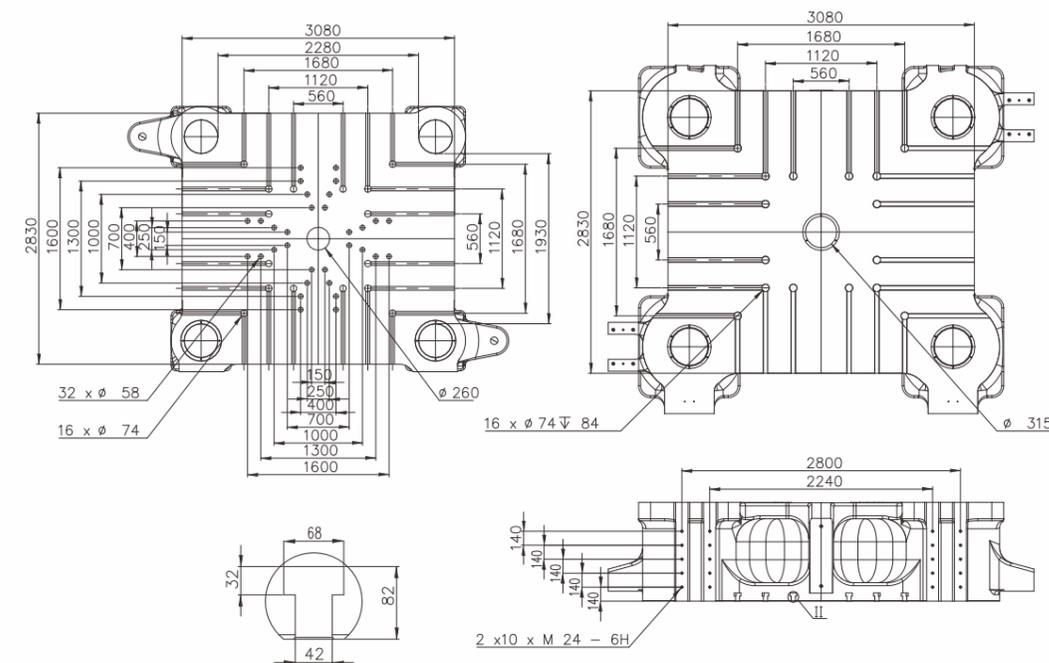
Position	Einheit	FA3000		FA3500	
Plastifizier-Einspritzaggregat		33.700		64.000	
		Option	Standard	Option	Standard
Schußgewicht (PS)	g	16.001	18.064	30.946	34.289
	OZ	564	637	1.092	1.210
Schneckendurchmesser	mm	160	170	190	200
L/D-Verhältnis der Schnecke		23	22	25	24
Einspritzvolumen	ccm	17.584	19.851	34.006	37.680
Schneckenhub	mm	875	875	1.200	1.200
Schneckendrehzahl	UpM	72	72	53	53
Plastifizierkapazität (max. in PS)	kg/h	974	1.169	1.201	1.401
Einspritzdruck	Bar	192	170	188	170
Einspritzkapazität	ccm/s	1.519	1.715	1.935	2.144
Aggregathub	mm	1.030		1.250	
Aggregatanlagekraft	kN	200		230	
Schließeinheit					
Schließkraft	kN	30.000		35.000	
Werkzeughöhe (min)	mm	900		1.000	
Werkzeughöhe (max)	mm	1.900		2.200	
Max. Öffnungsweg zw. den Platten	mm	4.100		4.200	
Öffnungshub (max.)	mm	3.200		3.200	
Lichte Weite der Holme (H x B)	mm	2.000x1.800		2.280x1.930	
Auswerferweg (max.)	mm	550		550	
Auswerferkraft (max.)	kN	660		660	
Anzahl der Auswerferbolzen		17		17	
Weiteres					
Leistung Pumpenmotor	kW	288		360	
Systemdruck	MPa	17.5		17.5	
Volumen Öltank	L	2.500		3.200	
Heizleistung	kW	149		238	
Anzahl Heizzonen		7+D		7+D	
Maschinenmaße (L x B x H)	m	16.72x4.47x 4		17.4x4.88x4.27	
Maschinengewicht	ton	165		200	
Min Werkzeug-Grösse	mm	1.330x1.200		1.520x1.280	
Werkzeug-Gew. (feste Seite)	kg	16.006		22.653	
Werkzeug-Gew. (bewegl. Seite)	kg	32.011		45.307	

Die Maschinenabmessungen können je nach Kombination von Schließeinheit und Einspritzeinheit geändert werden, die obigen Abmessungen nur als Referenz. Wir behalten uns das Recht vor, technische Verbesserungen ohne weitere Ankündigung vorzunehmen.

Platten Abmessungen FA3.000



Platten Abmessungen FA3.500

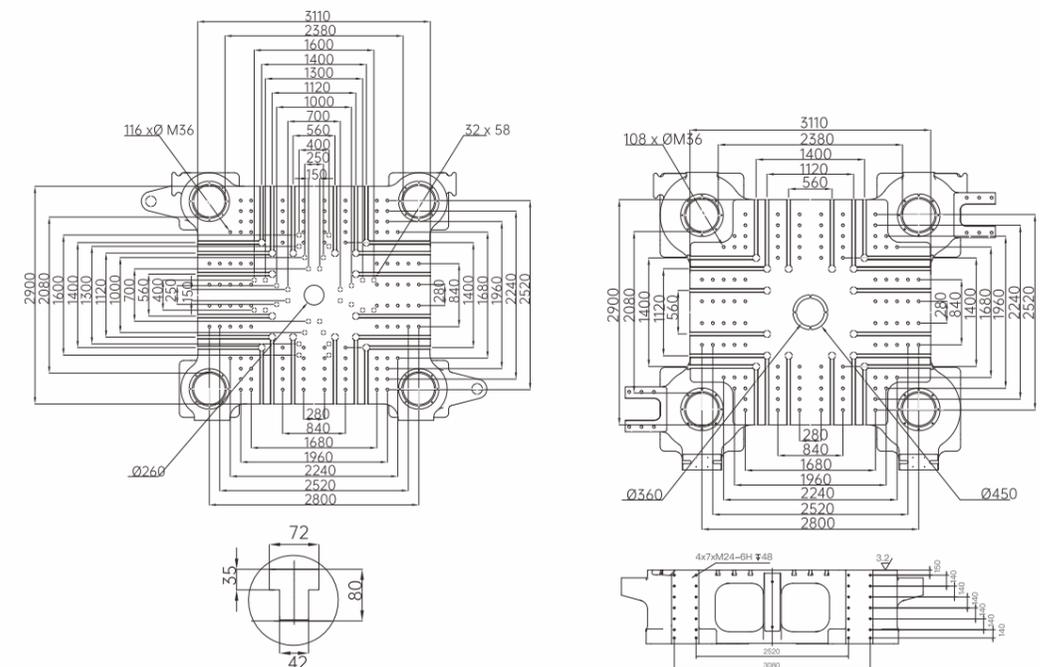


SPEZIFIKATIONEN

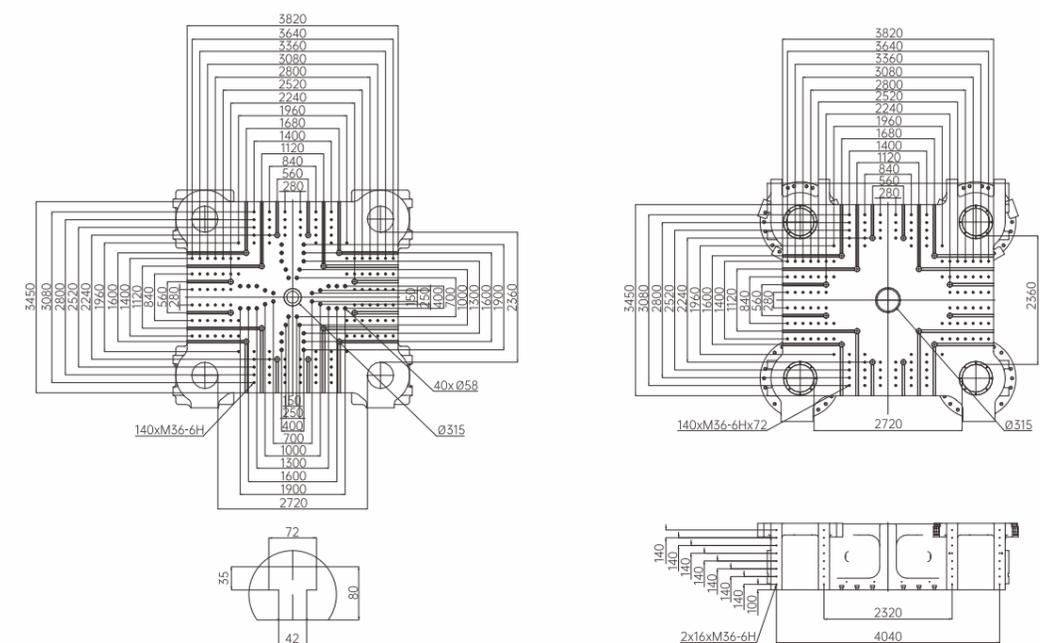
Position	Einheit	FA4500		FA6000
Plastifizier-Einspritzaggregat		105.600		115.500
		Option	Standard	Standard
Schußgewicht (PS)	g	42.525	60.273	83.777
	OZ	1.501	2.128	2.958
Schneckendurchmesser	mm	210	250	275
L/D-Verhältnis der Schnecke		26.2	22	23
Einspritzvolumen	ccm	46.730	66.234	92.063
Schneckenhub	mm	1.350	1.350	1.550
Schneckendrehzahl	UpM	45	45	45
Plastifizierkapazität (max. in PS)	kg/h	1.120	2.105	3.095
Einspritzdruck	Bar	225	160	144
Einspritzkapazität	ccm/s	2.245	3.180	3.538
Aggregathub	mm	1.400		1.400
Aggregatanlagekraft	kN	230		230
Schließereinheit				
Schließkraft	kN	45,000		60,000
Werkzeughöhe (min)	mm	1.100		1.200
Werkzeughöhe (max)	mm	2.150		2.400
Max. Öffnungsweg zw. den Platten	mm	4.600		5.000
Öffnungshub (max.)	mm	3.500		3.800
Lichte Weite der Holme (H x B)	mm	2.380X2.080		2.720X2.360
Auswerferweg (max.)	mm	550		650
Auswerferkraft (max.)	kN	660		800
Anzahl der Auswerferbolzen		33		41
Weiteres				
Leistung Pumpenmotor	kW	399		399
Systemdruck	MPa	17.5		19.5
Volumen Öltank	L	9.075		9.500
Heizleistung	kW	245		355
Anzahl Heizzonen		9+D		12+D
Maschinenmaße (L x B x H)	m	19.99X6X4.68		22.47X6.53X5.2
Maschinengewicht	ton	260		370
Min Werkzeug-Grösse	mm	1.670X1.460		1.910X1.660
Werkzeug-Gew. (feste Seite)	kg	24.905		36.050
Werkzeug-Gew. (bewegl. Seite)	kg	49.811		72.100

Die Maschinenabmessungen können je nach Kombination von Schließereinheit und Einspritzereinheit geändert werden, die obigen Abmessungen nur als Referenz. Wir behalten uns das Recht vor, technische Verbesserungen ohne weitere Ankündigung vorzunehmen.

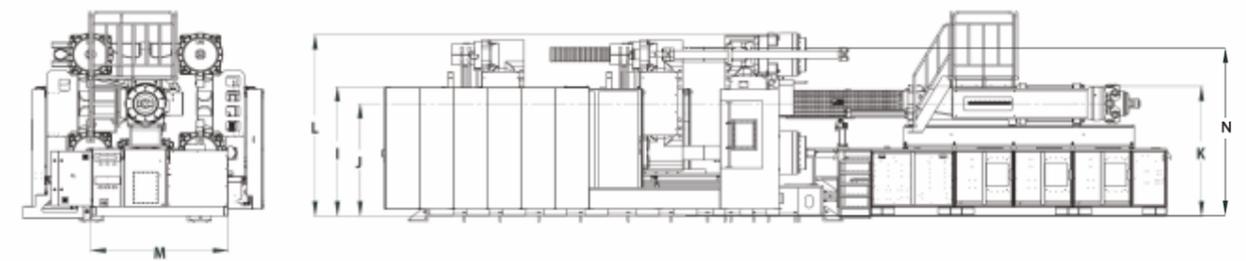
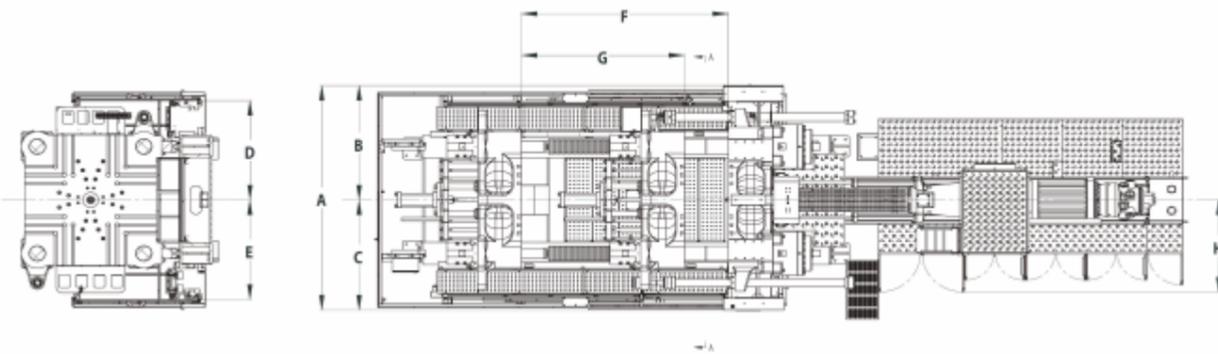
Platten Abmessungen FA4.500



Platten Abmessungen FA6.000



MACHINE SIZE



Model	A	B	C	D	E	F	G	H
FA450	2.422	1.222	1.200	1.082	1.082	1.650	1.300	1.461
FA550	2.556	1.286	1.270	1.152	1.152	1.750	1.350	1.461
FA650	2.652	1.332	1.320	1.202	1.202	1.750	1.350	1.461
FA750	2.892	1.452	1.440	1.377	1.377	1.850	1.400	1.498
FA900	3.022	1.517	1.505	1.397	1.387	2.100	1.600	1.498
FA1000	2.990	1.508	1.482	1.332	1.306	2.400	1.800	1.498
FA1200	3.491	1.783	1.708	1.530	1.530	2.700	2.100	1.549
FA1400	3.691	1.883	1.816	1.632	1.632	3.100	2.400	1.549
FA1600	3.781	1.928	1.853	1.675	1.675	3.300	2.600	1.549
FA1800	3.941	2.008	1.933	1.756	1.756	3.400	2.650	1.549
FA2000	4.311	2.193	2.118	1.941	1.941	3.600	2.800	1.579
FA2500	4.357	2.216	2.141	1.964	1.964	3.800	3.000	1.579
FA3000	4.467	2.271	2.196	2.019	2.019	4.100	3.200	1.597
FA3500	4.767	2.421	2.346	2.169	2.169	4.200	3.200	1.886

Model	I	J	K	L	M	N
FA450	2.155	1.500	1.690	2.235	2.062	2.055
FA550	2.200	1.500	1.700	2.290	2.062	2.100
FA650	2.205	1.500	1.730	2.335	2.062	2.125
FA750	2.240	1.500	1.730	2.385	2.199	2.170
FA900	2.280	1.500	1.730	2.425	2.138	2.200
FA1000	1.884	1.526	1.738	2.491	2.139	2.286
FA1200	2.232	1.739	1.956	2.764	2.264	2.568
FA1400	2.232	1.865	2.170	2.995	2.264	2.795
FA1600	2.232	1.940	2.245	3.130	2.264	2.915
FA1800	2.232	2.000	2.305	3.265	2.264	3.045
FA2000	2.232	2.125	2.485	3.455	2.326	3.215
FA2500	2.232	2.185	2.545	3.611	2.326	3.345
FA3000	2.232	2.280	2.640	3.808	2.311	3.500
FA3500	2.232	2.380	3.060	4.050	2.958	3.715

STANDARD AUSSTATTUNGEN

Einspritzeinheit

- Kaltstartschutz für Schnecken
- Doppellagige Laufschutzabdeckung
- Abstützung/Halterung für den Zylinder
- 10-stufige Einspritzgeschwindigkeits-/Druckregelung
- 10-stufige Regelung der Nachdruckgeschwindigkeit/des Nachdrucks
- 5-stufige Dosiergeschwindigkeits-/Druckregelung
- 5-stufige Regelung des Staudrucks
- 3-stufige Regelung der Vorfahrtgeschwindigkeit/des Drucks des Einspritzaggregates
- 3 Stufen Aggregat-Rückfahr-Geschwindigkeit/Druckregelung
- Druckhalteposition/Zeitsteuerung
- Wegaufnehmer für die Einspritzposition
- Messwertgeber für die Aggregatposition
- Einspritzschnecke mit linearen Führungsschienen
- Aggregat mit linearen Führungsschienen
- Proportionale Staudruckregelung
- Aggregatbewegung mit Zeit-/Positionssteuerung
- Materialladeplattform (für Modell FA1200 und höher)
- Spritzschutz-Abdeckung für die Düse
- Automatische leerspritzfunktion
- Anzeige der Temperatur im material-trichterbereich
- Keramisches Heizband
- Individuelle Temperaturregelung für die Düse
- Funktion zur Überwachung der Schneckendrehzahl

Schliesseinheit

- 5-stufige Geschwindigkeits-/Druckregelung beim Öffnen/Schließen der Form
- Steuerung des Werkzeugschutzes
- Automatische Einstellung der Werkzeughöhe
- Regenerative Werkzeugöffnung
- Elektrische/hydraulische Sicherheitsverriegelung für die Schliesskraft
- seitliche Schutztür, gesteuert durch einen Servomotor (für Modelle FA1000 und höher)
- Seitliche Schutztürverriegelung bei Nichtbetrieb (für Modelle FA1000 und höher)
- Sicherheitsbügel für die bewegliche Platte und den Formbereich Plattform (für Modelle FA1000 und höher)
- T-Nuten Aufspannplatten
- 2 Kernzüge hydr. (für Modelle FA450-900)
- 4 Kernzüge hydr. (für Modelle FA1000 und grösser)
- 3-stufige Geschwindigkeits-/Druckregelung des Auswerfers
- Geschwindigkeits-, Druck- und Positionssteuerung für den Auswerfer
- Zugang für den Auswerfer am hinteren Ende der Form
- CANOpen digitaler Geber für die Position der Werkzeugaufspannplatte
- Messwertgeber für die Position des Hochdruckzylinders
- Positionsgeber für Auswerfer
- Auswerfer oder Kernzug parallel zur Werkzeugöffnung
- Euromap 18 Handhabungsgeräte (mechanische Schnittstelle)

Steuerung

- Steuerungssystem Keba 2000 (europ. Version)
- 12"-Bedienfeld
- 2 Farben Alarmanzeige
- Speicherung der Werkzeugparameter auf RAM/USB
- 32A Industrie-Steckdosen (2 Stück für FA450-900, 3 Stück für FA1200 und grösser)
- Fehlerstrom-Schutzschalter Steckdosen
- Schnittstelle für Hardcopy-Ausdrucke
- Ölgekühlter Motor mit Servo-Antrieb
- Entspricht der CE-Maschinenrichtlinie
- Auswahl mehrerer Sprachen

Hydraulik-Einheit

- Alarmfunktion für niedrigen Ölstand
- Öltemperaturüberwachung und Alarmfunktion
- Kühlwasserregler mit Ø12-Schnellkupplungen (6 Sätze auf fester und beweglicher Platte für FA450-1000; 12 Sätze an fester und beweglicher Platte für FA1200 und grösser)

OPTIONALE AUSSTATTUNGEN

Einspritzeinheit

- Bi-Metall Einspritzschnecke und Zylinder-Set
- Verlängerte Düse
- Hydraulisch/pneumatische Verschlussdüse
- Proportionale Steuerung der Einspritzgeschwindigkeit
- Dosierung parallel zur Werkzeugöffnung durch elektrischen Servomotor
- 6/8/10/12/16/18/24 Sätze sequentieller Einspritzsteuerung (hydraulisch/pneumatisch)
- Unabhängige Pumpenstation der hydraulischen sequentiellen Einspritzung
- Steuerfunktion
- Heizungssteuerung über Halbleiterrelais
- Halteumschaltung durch Werkzeuginnendruck (Sensor nicht enthalten)
- Materialladeplattform (für Modell FA450-1000)
- Funktion zur Überwachung des Einspritzdrucks
- Materialeinlauftemperatur auf dem Display mit Schaltfunktion
- Trichter und Deckel
- Trichtertrockner
- Automatische Materialförderung

Schliesseinheit

- Proportionale Steuerung des Öffnens und Schließens des Werkzeuges
- Euromap 2 Werkzeug-Zentrierung (für feste und bewegliche Aufspannplatten)
- 6/8/12/16/24/32/36/48/64 Sätze Heizkanalsteuerung durch Halbleiterrelais (maximal 16A)
- Hydr. Kernzug mit Rückschlagventil
- Hydr. Kernzug mit Schnellkupplung
- Druckentlastungskreislauf für hydr. Kernzug
- Druckhaltung für hydr. Kernzug (separater Pumpensatz)
- Zusätzliche hydr. Kernzugvorrichtung
- Luftblas-Vorrichtung
- Mittlerer Auswerfer mit Push-Pull-Funktion
- Auswerfer mit Rückschlagventil
- Mechanische Sicherheitsverriegelung
- Magnetische Formaupspannplatte
- Hydraulische Schnellwechseinrichtung (mit Aggregat und Konsole)
- Servomotorgesteuerte Schutztür (für Modelle FA450-900)
- Produkt-Entnahmeplattform mit Treppe
- Lineare Führungsschienen zur Unterstützung des Werkzeuges (für Tandem/Stapel/Würfelwerkzeuge)
- Wasser/Öl-Temperaturregler für das Werkzeug
- Luft/Wasser gekühlter Kühler
- Roboter/Handhabungsgeräte

Steuerung

- Keba 5000 Steuerung
- Keba 8000 Steuerung
- 15"-Bedienfeld (für Keba 2000 und 5000 Steuerung)
- 21"-Bedienpult (nur Keba 8000-Steuerung)
- CANOpen digitaler Geber für Einspritzposition
- Euromap 67 (Handlingsgerät/Roboter) elektrische Schnittstelle
- Euromap 13 (Kernzug) elektrische Schnittstelle
- Euromap 14 (Heisskanal-Thermoelement) elektrische Schnittstelle
- Euromap 62 (Durchflussmenge Wasser) elektrische Schnittstelle
- Euromap 70 (Magnetspannsystem) elektrische Schnittstelle
- Euromap 71 (Werkzeugwechseinrichtung) elektrische Schnittstelle
- Energieverbrauchszähler
- Nieder-/Hochspannungs- und Phasenüberwachungs-Messung
- Erkennung Fehlfunktion Zylinderheizung
- Erkennung Fehlfunktion Heisskanal-Heizsystem
- Wassergekühlter Wärmetauscher für Schalt-Schrank
- LED-Beleuchtung für den Schaltschrank
- Steuerkreis UPS-Gerät (1kVA)
- Extra wasserdichte Steckdose (16A\32A63A)
- Steckdose für Beleuchtung (220V)
- 3 Farben Alarmanzeige

Hydraulik-Einheit

- Sensor Erkennung Filterfehlfunktion mit Alarm
- Öltemperaturkontrolle (Kühlwasser-Magnetventil +Thermoelement)
- Hydraulikaggregat Öltemperatur-Vorwärmen
- Zusätzlicher Kühlwassersensor