

LK INJECTION MOLDING MACHINE CO.,LTD.

Address: UnitA,8/F.,MaiWahIndustrialBuilding,1-7WahSingStreet,KwanChung,HongKong
Tel: +852 3412 5500 Fax: +852 3412 5511
E-mail: sales@lk.world Website: www.lk.world



POTENZA-III BAUREIHE

ENERGIESPARENDE UND HOCHPRÄZISE SERVO-SPRITZGIESSMASCHINE MIT KNIEHEBEL

LK-SPRITZGIEßMASCHINE

POTENZA-III BAUREIHE

Energiesparende und hochpräzise Servo -Spritzgießmaschine

Anwendungen: Spielzeugindustrie, Haushaltsanwendungen, Möbelindustrie, Elektronikindustrie, Beleuchtungsindustrie, Automotive, etc.



Zuverlässig und



Effizient und flexihal





POTENZA-III BAUREIHE



Potenza-III Schließkraft



Schließeinheit

- Hochgradig optimierte Schließeinheit.
- Hohe Steifigkeit, um die höchsten Anforderungen an die Produktionsleistung zu erfüllen.
- Geringes Maß an Plattenverformung zum besseren Schutz der Formen.
- Komfort und Sicherheit durch Auswerfer Push-Pull-Funktion.
- Niedriger Energieverbrauch.

Einspritzeinheit

- Vollständig geschlossene Spritzeinheit, sauber, sicher und ästhetisch ansprechend.
- Stabile, präzise lineare Schneckenbewegung.
- Hochwertige Schnecke und Zylinder für eine gleichbleibende Produktqualität.

Steuerung

- Einzigartig SPS mit umfassenden Funktionen.
- Schwenkbares Bedienpanel in benutzerfreundlichem Design. Servosystem mit schneller Reaktion.
- Fernzugriff Produktionsmanagementsystem (optional)

SPEZIFIKATIONEN

Position	Einheit		PT80-III		PT130-III				
					ı				
Plastifizier-Einspritzaggregat		Optional	Standard	Optional	Optional	Standard	Optiona		
Schußgewicht (PS)	g	103	140	183	175	228	289		
ochalogewicht (Fo)	OZ	3.6	4.9	6.5	6.2	8.1	10.2		
Schneckendurchmesser	mm	30	35	40	35	40	45		
Einspritzvolumen	ccm	113	154	201	192	251	318		
Einspritzdruck	Bar	236	174	133	228	174	138		
Einspritzkapazität	ccm/s	79	107	141	103	134	169		
L/D-Verhältnis der Schnecke		23	20	18	23	20	20		
Schneckenhub	mm		160		200				
Schneckendrehzahl	Upm		252		235				
Plastifizierkapazität (max. in PS)	kg/h	38	50	63	47	60	81		
Düsenhub	mm		230		280				
Trichtervolumen	L		45		50				
Schließeinheit									
Schließkraft	kN	3	300		1.300				
Werkzeughöhe (min – max)	mm		150-380		150-450				
Max. Öffnungsweg zw. den Platten	mm	-	700		810				
Öffnungshub (max.)	mm	;	320		360				
Lichte Weite der Holme (H x B)	mm	;	361X361		411X411				
Plattenabmessungen (H x B)	mm	!	534X534		615X615				
Auswerferweg (max.)	mm	,	100		120				
Auswerferkraft (max.)	kN		34		34				
Weiteres									
Leistung Pumpenmotor	kW		14			16			
Systemdruck	MPa	17.5			17.5				
Volumen Öltank	L	164			186				
Heizleistung	kW	5.13			7.67				
Anzahl Heizzonen			3+D			3+D			
Maschinenmaße (L x B x H)	mm	4	4.368x1.021x1	.586	4.747x1.084x1.666				
Maschinengewicht	kg		3.200		4.300				

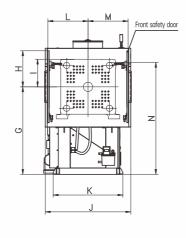
Bemerkung: Tatsächliche Plastifizierleistung = 80% der Plastifizierleistung

PT160-III				PT200-III		PT250-III				
Optional	Standard	Optional	Optional	Standard	Optional	Optional	Standard	Optional		
236	299	369	318	393	475	468	566	673		
8.3	10.6	13	11.2	13.9	16.8	16.5	20	23.8		
40	45	50	45	50	55	50	55	60		
260	329	406	350	432	522	514	622	740		
228	180	146	230	186	154	219	181	152		
128	162	200	163	201	243	214	258	307		
23	20	18	22	20	18	22	20	18		
	207			220		262				
221				215		198				
63	83	104	91	115	141	112	138	163		
	300			320		360				
	50			60		60				
1.600				2.000		2.500				
180-520				200-550		200-580				
950				1.040		1.120				
430				490		540				
471X471				531X531		581X581				
691X691				772X772		862X862				
140				140		150				
-	34			67		67				
1	7.3			22		:	 31			
17.5				 17.5		17.5				
	256			362		469				
	9.32			11.04		13.04				
	3+D			3+D		4+D				
5.326x1.149x1.719				5.848x1.264x	1.824	6.376x1.362x2.012				
	5.200			6.600		8.200				

Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie spezielle Anforderungen für Spritzgussprodukte mit technischen Materialien haben: PVC, PC, ABS (feuerfest), PMMA, POM oder andere. Wir behalten uns das Recht vor, technische Verbesserungen ohne weitere Ankündigung vorzunehmen.

MASCHINENMAßE

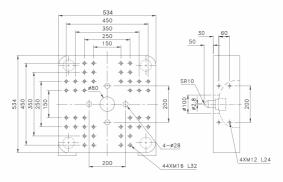
D C B



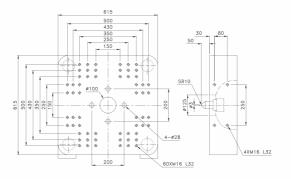
型号	А	В	С	D	Е	F	G	Н	I	J	K	L	М	Ν
PT80-III	1.586	4.368	4.212	3.720	1.329	1.730	1.113	439	272	1.021	812	469	469	1.357
PT130- III	1.666	4.747	4.451	3.920	1.374	1.840	1.158	470	308	1.084	874	500	500	1.439
PT160- III	1.719	5.326	4.917	4.320	1.415	1.860	1.196	485	345	1.149	940	533	533	1.512
PT200-III	1.824	5.848	5.371	4.730	1.475	1.977	1.256	530	391	1.264	1.050	588	588	1.612
PT250-III	2.012	6.376	5.863	5.135	1.626	2.147	1.396	575	441	1.362	1.110	639	639	1.785

PLATTENABMESSUNGEN

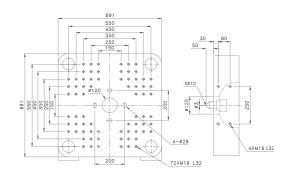
PT80-III



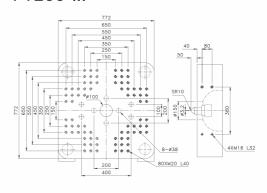
PT130-III



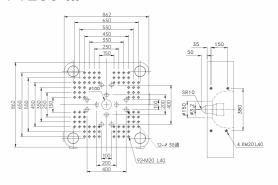
PT160-III



PT200-III



PT250-III



STANDARDAUSSTATTUNGEN

Einspritzeinheit

- Nitriertes Set Schnecke und Zylinder
- Fahrbewegungen Plastifizier-/Einspritzaggregat wird von 2 hydraulischen Zylindern realisiert
- Einspritzeinheit mit linearem Messwertaufnehmer
- Verschiebbarer Materialtrichter
- Vollständig geschlossene Blechverkleidung der Maschine
- Sicherheitsabdeckung der Maschinendüse
- Doppelschichtige Zylinderschutzabdeckung

Hydraulikeinheit

- Reinigungsfunktion für Hydrauliköl
- Wärmetauscher
- Öltemperatur- und Ölstandsanzeige
- Schnellspannfunktion
- Nebenstrom-Filterung
- Werkzeugöffnung mit Druckkontrolle (nur PT200-250)

Schließeinheit

- Kniehebel-Schließ-System
- Volumetrisches Schmiersystem
- Hydraulische Formhöhenverstellung mit Getriebe
- Linearer Messwertaufnehmer für den Auswerfer
- Elektromechanische Sicherheitsverriegelung
- Aufspannplatten mit Zentrierbohrung
- Auswerfer mit Push-Pull-Funktion

Steuerung

- Spannung/Frequenz: 380/50 Hz
- Not-Aus-Schalter
- PID-Temperaturregler
- Wartungsalarm
- Funktion Dekompression
- Automatische Entlüftungsfunktion
- Funktion zur Produktionsüberwachung
- Funktion zur Anzeige des Maschinenablaufes
- Wählbare Dekompression vor oder nach der Plastifizierung
- Kaltstartschutz verhindert die Beschädigung der Einspritz-/Plastifizierschnecke

Weiteres

- Werkzeug im Werkzeugkasten
- Werkzeug-Spannelemente

OPTIONALE AUSSTATTUNGEN

Einspritzeinheit

- Bi-Metall Schnecke und Zylinder
- Verlängerte Düse
- Materialmessgerät
- Verstärkter Hydraulikmotor
- Sensor für Aufnahme Einspritzdruck
- Keramisches Heizsystem
- Elektromagnetisches Heizsystem
- Infrarot-Heizsystem

Hydraulikeinheit

- Überwachung Ölstand
- Vergrößerter Ölkühler
- Unabhängige Öltemperaturregelung
- Kühlwasserverteiler
- Öltemperaturanzeige mit Alarmfunktion Vergrößerter Hydraulikmotor und
- Ölpumpe (nur PT80 200)

Schließeinheit

- Pneumatische Ausblasventile
- Ausschraubvorrichtung
- Hydraulische Kernzüge
- Sondergrößen Zentrierrungen
- Werkzeug-Kühlwasserverteiler
- Aufspannplatten mit T-Nuten
- Asymetrische Zentrierungen
- Verlängerte Werkzeughöhe
- Werkzeugöffnung mit Druckkontrolle (nur PT200-250)
- Mechanische Sicherheitsverriegelung

Steuerung

- Steckdosen
- KEBA KePlast EasyNet
- Wasserdichte Steckdosen
- KEBA Steuerungen
- Heizungsregler mit Solid-State-Relais

Weiteres

- Förderbänder
- Trichtermagnete
- Aufsatz-Trockner
- Kühlgeräte
- Dosiergeräet

- Material-Fördergeräte
- (Beistell-) Mühlen/Granulierer
- Ringschrauben (PT80-200)
- Heißkanal- (Werkzeugtemperatur)-Regelgeräte