

# Press Release **Bexte Kunststoff-Technik – BKT –**

*Potenziale di risparmio energetico dal 25% al 70% nelle applicazioni di stampaggio a iniezione durante la plastificazione*

## **Riscaldato adeguatamente - risparmio energetico durante la plastificazione BKT lancia il sistema di riscaldamento a infrarossi per l'unità di iniezione**

Essen, Germania, settembre 2023: Appena in tempo per la FAKUMA, Bexte Kunststoff-Technik -BKT- presenta un nuovo tipo di sistema di riscaldamento a infrarossi per la unità di iniezione. Andreas Bexte (CEO): "Offriamo alla fabbrica di stampaggio un sistema che riduce i costi energetici - per il riscaldamento dell'unità di iniezione - e che consente loro di avviare la produzione molto più rapidamente". I tubi alogeni al quarzo nelle fasce riscaldanti in lega metallica emettono raggi infrarossi (onde ottiche) ad alta precisione di controllo della temperatura sul cilindro durante il processo di plastificazione. La temperatura superficiale delle bande riscaldante non supera i 65°C. È possibile percepire direttamente che l'energia è efficace dove il processo ne ha bisogno e non viene irradiata nell'ambiente. La perdita di energia verso l'esterno è quindi estremamente ridotta. Inoltre, il personale dell'officina trova un ambiente di lavoro migliore, poiché non viene ulteriormente riscaldato in modo incontrollato.

Questo vale per tutte le presse a iniezione e per tutti i materiali termoplastici, poiché l'installazione del sistema IR è "plug-and-play", come dice Bexte: "Lo utilizziamo per controllare i processi di plastificazione delle poliolefine (PE/PP) e fino a temperature di 400 °C, cioè anche per plastificare perfettamente le plastiche super-ingegneristiche senza deviazioni".

Un ulteriore vantaggio significativo è il tempo di riscaldamento: Il sistema IR di BKT raggiunge la temperatura di processo appropriata in circa la metà del tempo richiesto dalle bande riscaldanti convenzionali - un vantaggio in termini di disponibilità della macchina di stampaggio a iniezione.

Inoltre, piuttosto significativo nel rapporto prezzo/prestazioni è il ritorno sull'investimento (ROI): secondo i calcoli di A. Bexte, il sistema IR si ammortizza in circa due mesi in uno dei numerosi progetti - relativi a una pressa a iniezione da 600 tonnellate con un'unità di iniezione tipica per la lavorazione del polipropilene in funzione 24\*7.

## Press Release **Bexte Kunststoff-Technik – BKT –**

L'installazione è semplice: sostituire le tipiche bande riscaldante in ceramica con un sistema di riscaldamento a infrarossi BKT non è una stregoneria: "Abbiamo bisogno delle solite informazioni tecniche, come le dimensioni e le capacità di riscaldamento, ecc. disponibili per l'attuale sistema di riscaldamento e le singole zone di riscaldamento, al fine di progettare con precisione il nostro sistema", afferma il responsabile del progetto Kevin Bexte. La situazione di collegamento esistente e i sensori di temperatura possono essere ulteriormente utilizzati nella pressa a iniezione in fase di conversione, riducendo ulteriormente i costi.

Complessivamente, con il solo sistema di riscaldamento a infrarossi di BKT è possibile realizzare potenziali di risparmio energetico dal 25% al 70% nelle applicazioni di stampaggio a iniezione durante la plastificazione e la preparazione del materiale.

**Testo** (senza titolo): 2936 caratteri (spazi inclusi), 426 parole

**Rif.:** 23-89-03, settembre 2023

**Foto:** Bexte Kunststoff-Technik -BKT-



**Sistema di riscaldamento a infrarossi di BKT per l'unità di iniezione.**



# Press Release **Bex**te Kunststoff-Technik – BKT –

## Altre informazioni

Andreas Bex

Katernberger Strasse 107  
(Triple Z, G. 13)  
D-45327 Essen  
Cellulare: +49(0)152 01604760  
Linea fissa: +49(0) 201 28972260  
E-Mail: [www.Kunststoff-BKT.de](mailto:andreas.bex</a><br/>Internet: <a href=)