

## IR- /Infrarot Heizbänder



**1. Welche Ziele erreicht man mit dem Einsatz von Infrarot- (IR-)Heizbändern?**

*Energieverbräuche und -Kosten in den Produktionsprozessen reduzieren – die Wettbewerbsfähigkeit des Anwenders verbessern.*

**2. Wie ist die Arbeitsweise von Infrarot-Heizbändern?**

*Zum Aufbereiten der Schmelze im Plastifizierzylinder werden Infrarot-Strahlen („optische Wellen“) zielgerichtet und mit hoher Regelgenauigkeit der Temperaturen auf den Plastifizierzylinder geleitet.*

*Der Wirkungsgrad (größer 99%) hat einen unglaublich großen Energie-spareffekt zur Folge.*

**3. Wo liegen die Einsatzgebiete dieser Technologie?**

*Die IR-Heiz-Systeme werden auf Kunststoff-Spritzgießmaschinen und anderen Kunststoff-Verarbeitungsmaschinen eingesetzt.*

**4. Kann die Installation erfolgen, wenn „Standard“- (Keramik) Heizbänder gegen IR-Heizbänder ausgetauscht werden sollen?**

*Ein Austausch ist in der Regel als „plug & play“-Lösung möglich.*

**5. Übersicht und Informationen, die den Vorteil der IR-Heizsysteme aufzeigen:**

*Die Oberflächen-Temperatur und somit auch die Temperatur-Abstrahlung und ein Energieverlust „nach außen“ sind im Vergleich zu konventionellen Heizband-Systemen stark reduziert.*

*Typenabhängig erzeugen IR-Heizbänder geringe Oberflächentemperaturen von max. 65°C.*

*Aufheizzeiten werden um bis zu 50% reduziert und somit Maschinenlaufzeiten verlängert.*

*Je nach Verarbeitungsmaschine, verarbeiteter Kunststoff-Type und dem jeweiligen Verarbeitungs-Prozeß, erreicht der Anwender unter Verwendung von IR-Heizbändern ein...*

**...Energie- Einsparpotenzial beim Plastifizieren und Aufbereiten der Schmelze von 20% bis 70% bei Spritzguss-Anwendungen!**

